

<i>gke</i> - Technische Information	730-153-DE	
In RDGs mit Indikatoren (CPI = Cleaning Process Indicators) aufgedeckte Fehler, die ohne CPI nicht erkannt werden können	Änderungsstand 02	
	Erstellt	05.07.2018 UK
	Änderung	17.05.2019 UK
	Prüfung	17.05.2019 UK
	Freigabe	17.05.2019 UK
	Seite 1 von 1	

Nr.	Fehlerursache	Fehlerauswirkung
1	Reiniger durch Lagerung geschädigt	Enzyme, besonders in Lösung mit hohen pH-Werten, zersetzen sich bei erhöhter Temperatur und längerer Lagerung und verlieren ihre Reinigungswirkung.
2	Blockierte Sprühdüse	Sprühdüse durch Verschmutzung abgelenkt oder blockiert. (Wird nur bemerkt, wenn der Indikator im Sprühbereich positioniert ist.)
3	Falsche Programmierung des RDG	Dosierung Reinigungsmittel und/oder Umschalten der Wasserqualität erfolgt zum falschen Zeitpunkt oder Reiniger wird erst nach dem Reinigungsschritt zudosiert.
4	Fehler in zentraler Dosierung aus Fässern	Magnetventile der Dosieranlage defekt oder falsch programmiert (wirkt sich häufig in allen RDGs aus).
5	Nabe des Sprüharms undicht oder Wagen nicht korrekt eingerastet	Anschluss des Dreharms undicht durch verschlissene Dichtungen oder nicht korrekten Einschub des Wagens, dadurch wird geringere Sprühstärke beobachtet.
6	Detergens-Kanister vertauscht	Reiniger und Neutralisator oder 2-Komponenten-Reiniger wurden vertauscht oder eine der Komponenten doppelt eingesetzt.
7	Schlauch von Pumpe zur Kammer hat sich gelöst oder ist undicht	Dosierung in der Kammer zu gering oder nicht vorhanden.
8	Ansaugschlauch geknickt oder Lanze defekt oder nicht korrekt in Kanister eingesetzt	Dosierung findet nicht statt oder Dosierung zu gering.
9	Luft im Schlauch und/oder der Pumpe des Dosiersystems	Luft im Ansaugschlauch nach Stillstand oder Kanistertausch, Pumpe dosiert nicht oder fehlerhaft.
10	RDG fehlerhaft angeschlossen	Wasserqualität passt nicht zum Programmschritt. Falscher Anschluss der Wasserschläuche bei der Installation.
11	Undichter Salzbehälter	Salzbehälter zur Wasserenthärtung undicht. Es wird kein Weichwasser mehr geliefert, dadurch Reduzierung der Reinigungsleistung.
12	Verschleppter Klarspüler	Klarspülerventil undicht. Es wird Klarspüler zu jedem Programm zudosiert, dadurch Reduzierung der Reinigungsleistung.
13	falsche Wasserqualität	Durch Fehler bei der Wasseraufbereitung kommt hartes und/oder kein VE-Wasser in das RDG.
14	Falsche Dosierung bei 2-Komponenten Reiniger	Eine Komponente des 2-Komponentenreinigers wird wegen defekter Pumpe nicht mehr zudosiert.
15	Reiniger wird durch rücklaufende Flotte aus der Kammer verdünnt	Aus der RDG-Kammer läuft Wasser in den Kanister zurück und verdünnt das Reinigungsmittel. Es können nach einiger Zeit Keimteppiche im Kanister auftreten.

Durch diese Fehler wird die Reinigungsleistung reduziert. Sie wurden aber nur durch den Einsatz von CPI in der Routineüberwachung aufgedeckt.